

iBiotec®

MMCC/ microchem®

ENDÜSTRİYEL AERESOL TEKNİK VE ÜRÜNLERİ İMALATÇISI
İŞLEM – BAKIM, ONARIM VE TAMİR - İYİLEŞTİRME
SOLVENT ALTERNATİFLERİ – CMR İKAMESİ

Teknik Bilgi - Sürümü : 04/10/2022

iBiotec®

NEOLUBE® CERAM 900

**Yüksek Sıcaklık Seramik Macunu
YÜKSEK KATI YAĞLAYICILI
KAYDIRICI KOMPOZİT BİLEŞİM**

Teknik Seramik Teknolojisi (Si_3N_4)

Bor nitrür nano toz (Hex.NB)

Tungsten disülfür (WS_2)

Yüksek sıcaklıkta dinamik yağlama amaçlı beyaz gres

Elektrolitik sıkma etkisiz montaj ve demontaj anti-lehim pastası

Metal yüksüz

AÇIKLAMA

Yüksek sıcaklıklara veya agresif ortamlara maruz kalmış bileşenlerin ve tertibatların montajını ve sökülmesini kolaylaştırır. İnce tabaka şeklinde kullanımda etkilidir.

Mükemmel dinamik film gücü.

Ömür boyu statik yüzey sağlar.

Herhangi bir metal tuzu, metaloid veya nitrit içermediği garanti edilir.

Yüksek sıcaklıkta, yağlayıcı ve korozyon önleyicidir.

Statik uygulamalarda ve titreşime maruz kaldığında etkilidir.

Düzenli olarak yağlanmayan yavaş hareket eden rulmanlarda ya da silindirlere kullanıma uygun değildir.

UYGULAMA ALANLARI

Plastik kalıplama, enjeksiyon, kompozit şekillendirme, kılavuz ve kalıp sütunları.

400°C gibi yüksek sıcaklıkta enjeksiyon üniteleri.

Paslanmaz çelik montajı.

Sıkma mandreni.

Montaj, ev eşyaları, fırın gaz montajı.

ABS fren sistemi (metal bulunmaması garantisi).

Geometrik olarak deforme olmuş olanlar dâhil vidalı bağlantılar.

Buhar bağlantıları. Kablo rakorları. Mekanik salmastralar.

Sızdırmaz örgülerin emprenye edilmesi. O-ring contaları.

Sıcak bükme makinelerinin pürüzsüz yatakları. Aşırı ısınma valfleri.

Türbinler. İçten yanmalı motorlar. Kompresörler. Gaz jeneratörleri. Döküm ejektörleri. Alüminyum ekstrüzyon (kalıplamadan önce). Zamak kalıplama.
Vulkanize edilmiş kalıp kapakları. Fırın kapağı menteşeler.

KULLANIM TALİMATLARI

Temiz yüzeylerde ince tabakalar halinde uygulayın. Aerosol formundaki Neutralène® V200 kullanarak yağdan ve gerekirse bileşenlerden arındırın. Bileşen boyutlarına bağlı olarak 15 ila 25 cm arasında mesafeden püskürtün.

TİPİK FİZİKSEL-KİMYASAL ÖZELLİKLER

GRESİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ			
ÖZELLİK	STANDART veya YÖNTEM	DEĞER	BİRİM
Görünüm	Görünür	Pasta	-
Renk	Görünür	Beyaz	-
25°C'de görünen yoğunluk (Piknometre)	NF T 30 020	1260	Kg/m ³
NLGI Sınıfı	NLGI Ulusal Yağlama Gres Enstitüsü	2	Penetrasyona göre kategori
Sabun/Jelleştirici madde	-	inorganik	-
Katı yağlayıcı yapısı	-	Si ₃ N ₄ - NB - WS ₂	%12
25°C'de Penetrasyon İşlenmemiş	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295	1/10° mm
İşlenmiş, 60 vuruş		265-295	1/10° mm
İşlenmiş, 1.000 vuruş		265-295	1/10° mm
İşlenmiş, 10.000 vuruş		275-305	1/10° mm
İşlenmiş, 100.000 vuruş		275-305	1/10° mm
Bırakma noktası 360°C üzerinde bırakma noktası	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	>250 -	°C
Kirlilik > 25µ > 75µ > 125µ	FMTS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml
BAZ YAĞI FİZİKSEL KİMYASAL ÖZELLİKLERİ			
ÖZELLİK	STANDART veya YÖNTEM	DEĞER	BİRİM
Baz yağı özelliği	-	Polimer	-
40°C'de kinematik viskozite 100°C'de kinematik viskozite	NF EN ISO 3104	140 100	k k -q/Æ k k -q/Æ
Asit sayısı	NF ISO 6618	0.36	mg KOH/l
PERFORMANS ÖZELLİKLERİ			
ÖZELLİK	STANDART veya YÖNTEM	DEĞER	BİRİM
40°C'de 7 günlük yağ ayrımı (sızıntı)	NF T 60 191	1	% kütle
41kPa'da 24 saatlik yağ ayrımı (basınç altında sızıntı)	ASTM D 1742	<2	% kütle
Sülfatlı kül	NF T 60 144	0	% kütle
Bakır üzerinde korozif etki	ASTM D 4048	1a	Ölçülen değer
Hoffman-oksidasyonu	ASTM D 942	<10	psi
121°C'de 22 saatlik buharlaşma kaybı	ASTM D 972	0	% kütle
Noack buharlaşma kaybı	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	<0.5	% kütle
Elastomer şişme 100°C'de 70 saat	ASTM D 4289.83	<0.8	Boyutsal % değişim

Statik sıcaklık aralıkları Oksitleyici atmosferlerde Nötr atmosferlerde	- -	-25 +900 -25 +1200	°C °C
Rotasyon faktörü	n.d _m	80.000	mm.min ⁻¹
4 bilya testi izlenim çapı Kaynak yük endeksi	ASTM D 2266 / ISO 20 623	0.55 5500	mm daN
TIMKEN Testi	ASTM D 2509	40	lbs
EMCOR anti-pas testi Dinamik Statik	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	0 2	Ölçülen değer Ölçülen değer
80°C suda yıkama direnci	ASTM 1264	<1	% kütle

EK ÖZELLİKLER

ÖZELLİK	STANDART veya YÖNTEM	DEĞER	BİRİM
20°C'de sıkma torku	MIL A 907 E 80	80	Newton metre
20°C'de sıkma torku	MIL A 907 E 80	80	Newton metre
750°C'de sıkma torku	MIL A 907 E 80	90/95	Newton metre

* ölçülmemiş veya ölçülebilir değil

SUNUMLAR



iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être

en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.